

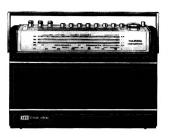
SERVICE

TOURING international 102

Tvp 5215 09 35 schwarz / black

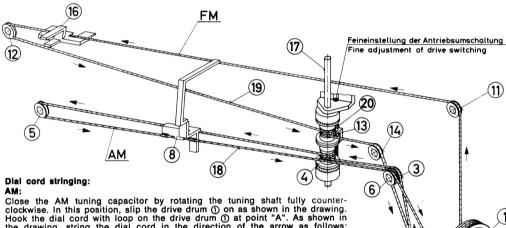
Tvp 5215 09 47

Dekor Kroko / crocodile-grained brown



Technische Dat	Technische Daten — Technical Specifications													
Stromversorgung Power supply		espannunç Normalb			ellen à 1,5 V)	Transistoren Transistors	5 x BF 125, 2 x BF 121, 4 x BC 252 B, BC 172 B, BC 108 B, AD 162, AD 161, AD 152							
		•			gebautem Netzteil s of 1.5 V each)	Dioden Diodes	2 x AA 143. 2-AA 112, BA 111, 2 x 1 N 4148 ZE 2,2 SEL 1, ZD 12							
	or 2 standard batteries of 4.5 V each b) Mains operation 127/220 V A.C.) with built-in						AM 7, davon 2 veränderbar durch C (2 tunable with C) FM 10, davon 2 veränderbar durch L (2 tunable with L)							
		supply				Zwischenfrequenz IF	AM 5 Kreise (circuits), 460 kHz FM 7 Kreise (circuits), 10.7 MHz							
Wellenbereiche Wavebands	U VHI K1 SW K2 SW	1 3.1 2 5.8	- 108 - 5.5 - 6.3 m-Band)	MHz MHz	3.42 - 2.77 m 96.77 - 54.55 m 51.72 - 47.62 m (49 metre band)	Ausgangsleistung Power output	2 W bei Batteriebetrieb (9 V Batteriespannung) 4 W bei Netzbetrieb 2 W in battery operation (9 V operating voltage) 4 W in mains operation							
	K3 SW		9 - 15.9 MHz -m-Band)	MHz	20.14 - 18.87 m (19 metre band)	Lautsprecher Loudspeakers	1 perm. dyn. 13 x 18 cm (1 p.m. dynamic, 13 x 18 cm) 1 perm. dyn. 5,7 cm ϕ (1 p.m. dynamic, 5.7 cm diam.)							
	K4 SW M1 MW		- 18.1 - 1070		43.48 - 16.58 m 586 - 280 m	Gehäusemaße Cabinet dimensions	Breite: 33,5 cm Höhe: 22 cm Tiefe: 7,7 cm Width: 33.5 cm Height: 22 cm Depth: 7.7 cm							
	M 2 MW L LW		- 1630 - 284		300 - 184 m 2055 - 1056 m	Gewicht Weight	3.5 kg mit Batterien (Monozellen) including batteries ("D" cells)							

Antriebsschema - Drive Cord Stringing



AM:
Close the AM tuning capacitor by rotating the tuning shaft fully counter-clockwise. In this position, slip the drive drum ① on as shown in the drawing. Hook the dial cord with loop on the drive drum ① at point "A". As shown in the drawing, string the dial cord in the direction of the arrow as follows: Lay the cord with a ¾ counter-clockwise turn around the rear section of the drive drum ①. After running the cord over the pulleys ② and ③ lay it with 2 clockwise turns from bottom to top around the drive pulley ④ and then around the pulleys ⑤ and ⑥ back to the drive drum ①. After about 2¼ turns counter-clockwise from back to front around the drive drum ①, hook the cord with spring ⑦ on the drive drum ①. Fasten the AM pointer ⑥ as shown in the drawing.

FM:
Rotate the variometer shaft fully clockwise. In this position, slip the drive drum 9 on as shown in the drawing. Hook the dial cord with loop on the drive drum 9 at point "B". As shown in the drawing, string the dial cord in the direction of the arrow as follows: After a 3 /₄ clockwise turn around the rear section of the drive drum 9, lead the cord over the pulleys 9, 0, 0 up to the drive pulley 9, after 2 turns counter-clockwise from top to bottom around the drive pulley 9, lead the cord over the pulley 9 back to the drive drum 9. After about 2^{1} /₄ clockwise turns from back to front around the drum 9, hook the cord with spring 6 on the drive drum 9. Fasten the FM pointer 9 as shown in the drawing.

Auflegen der Skalenseile:

AM:

AM-Drehko schließen durch Linksdrehen der Drehko-Welle bis Anschlag. In dieser Stellung Seilrad (1) wie gezeichnet aufstecken. Das Seil mit Schlaufe im Seilrad (2) bei "A" einhängen. Wie Zeichnung zeigt, das Skalenseil in Pfeilrichtung folgendermaßen verlegen: 3/4 Linksdrehung im Seilrad (1) binten. Über Seilrollen (2) und (3) und 2 Rechtswindungen von unten nach oben um Antriebsrolle (4) legen, weiter über Seilrollen (3) und (5) zum Seilrad (1) zurückführen. Nach ca. 21/4 Linkswindungen im Seilrad (1) von hinten nach vorn das Seil mit Feder (2) im Seilrad (1) einhängen. AM-Zeiger (8) wie gezeichnet befestigen.

(10)

FM:
Variometerachse nach rechts bis zum Anschlag drehen. In dieser Stellung Seilrad (9) wie gezeichnet aufstecken. Das Seil mit Schlaufe im Seilrad (9) bei "B" einhängen. Wie die Zeichnung zeigt, das Skalenseil in Pfeilirichtung nun folgendermaßen verlegen: Nach ³/₄ Rechtswindung im Seilrad (9) hinten das Seil über Seilrollen (9), (10), (10) zur Antriebsrolle (3) führen. Nach 2 Linkswindungen von oben nach unten Seil über Seilrolle (9) zum Seilrad (9) zurüchten. Nach ca. 21/4 Rechtswindungen von hinten nach vorn das Seil mit Feder (3) im Seilrad (9) einhängen. FM-Zeiger (6) wie gezeichnet befestigen.

Ersatzteile für Antrieb und Antriebsumschaltung — Replacement parts for drive and drive change-over

Benennung	Bestell-Nr. Part No.	Description			
① und ③ = Seilrad für AM und UKW ③, ⑩, ⑭ = Seilrolle ②, ⑤, ⑥, ⑪, ⑫ = Seilrolle ④ und ⑬ = Antriebsrolle (AM und UKW) ⑦ und ⑬ = Zugfeder für Skalenseil ⑥ = Skalenzeiger für AM kpl. ⑭ = Skalenzeiger für UKW kpl. ⑦ = Antriebswelle ⓓ = Achse kpl. für Feineinstellung Blattfeder für Bereichsumschaltung Druckfeder für Bereichsumschaltung	7552 07 03 7551 04 05 7551 01 05 7544 01 03 7351 02 01 6443 25 28 6443 25 02 7573 01 41 7576 80 01 7361 04 11 7352 28 20	① and ② = Drive wheel for FM and AM tuning ③, ⑩, ④ = Drive cord pulley ②, ③, ⑥, ⑪, ② = Drive cord pulley ④ and ③ = Driving pulley for AM and FM ⑦ and ⑥ = Tension spring for drive cord ⑥ = Dial pointer for AM, compl. ⑥ = Dial pointer for FM, compl. ② = Driving axle, compl. ② = Axle compl. for precision adjustment Flat spring for waveband switchover Pressure spring for waveband switchover			

FM-Abgleich

Achtung!

- Vor dem Abgleich zuerst die Batterie-Nennspannung (9 V-) und die Spannung der Stabilisierungs-Diode D 301 prüfen (2,1 V).
 Der Gesamtstrom, ohne Eingangssignal und bei zurückgedrehter Lautstärke, beträgt bei AM ca. 50 mA und bei FM ca. 56 mA.
- Ströme und Spannungen gemessen bei Batterie-Spannung 9 V, Instrument ≥ 100 kOhm/Volt.
 Lautsprecher eingebaut.

ZF-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: 1 Wobbler mit 10,7 MHz und HF-Wobbelbereich und Eichmarke 1 Oszillograph

	Reihenfolge des Abgleichs Be- reichs- Taste Abgleichs- Frequenz			Meßgeräteanschluß und Meßaufbau	Abgleich	Kurve
1.	ZF L 604 L 318 L 317 L 316 L 315	U	10,7 MHz	Wobbler (Ausgang mit 60 Ohm abgeschlossen) an Lö. 323 und Lö. 324 (Masse) anschließen. Oszillograph mit 100 pF zur Masse und über 10 k an Lö. 606 und Masse anschließen. Verbindung zwischen Lö. 208 und Lö. 323 unterbrechen. Elko- brücke zwischen Lö. 605 und Lö. 606 ablöten (L 608/609 verstimmen).	L 604, L 318 *) L 317 *), L 316 *), L 315 *) auf max. Summen- kurve	
2.	L 608 L 609	U	10,7 MHz	wie unter 1., nur Oszillograph an Meßpunkt TP 3 und Masse	L 608, L 609 auf maximale und spannungs- symmetrische Differenzkurve	106
3.	L 205	U	ca. 94 MHz	Verbindung zwischen Lö. 208 und Lö. 323 wieder herstellen. Wobbler (60 Ohm Abschluß) an Meßpunkt TP 1 und Lö. 302 (Masse) einspeisen. Brücke zwischen Lö. 303 und Schalter U 3 auftrennen. Nach diesem Abgleich Elkobrücke an Lö. 605 und Lö. 606 wieder anlöten, ebenso Brücke zwischen Lö. 303 und U 3.	L 205 *) auf maximale und spannungs- symmetrische Differenzkurve	, 000

*) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenfuß aus gesehen).

HF-Abaleich

Achtung! Die Kerne der Variometerspulen L 202 und L 204 wurden im Werk mechanisch voreingestellt. Sollte jedoch trotzdem nach irgendwelchen Reparaturen ein Abgleich erforderlich sein, so ist folgende mechanische Einstellung vor dem Abgleich unbedingt zu beachten:

- Der Oszillatorkern (L 204) muß am rechten Anschlag (108 MHz) 0,7 mm ± 0,1 über das Ende des Variometerkörpers herausragen.
 Der Zwischenkrelskern (L 202) muß am linken Anschlag (87,3 MHz) 1 mm ± 0,1 in das Variometer hineingedreht werden (gemessen vom Ende des Variometerkörpers).

Reihenfolge des Abgleichs	Be- reichs- Taste	Skalen- zeiger		ender Modulation	Einspeisung und Vorbereitung		Anzeige
Oszillator	U	87,5 MHz (Kanal 1)	87,5 MHz	FM 22,5 kHz 1000 Hz	Meßsender (Ri 60 Ohm, Kabel nicht abgeschlossen) an Meßpunkt TP 1 (Lö. 202) und Lö. 203 (Masse) an- schließen. Innenleiter der abgeschirmten Leitung von Lö. 202 ablöten.	C 212	Max. Output *)
Zwischenkreis	U	95,1 MHz (Kanal 27)	95,1 MHz	,,	"	L 202	Max. Output *)

*) Instrument darf nicht mit dem Chassis in Verbindung stehen.

FM Alignment

Notice

- Before the alignment, check first the battery nominal voltage (9 V, DC) and the voltage of the stabilizing diode D 301 (2.1 V).
- The total current without input signal and with volume at minimum, amounts in AM approx. 50 mA and in FM approx. 56 mA.
- Current and voltage measurements taken with a battery voltage of 9 V, instrument ≥ 100 Kohms/Volt.
 Loudspeaker built-in.

IF Alignment Test equipment required: 1 sweep generator with sweep frequency 10.7 MHz and RF____1 oscilloscope

	Sequence band of alignment push-button frequency			Connections and set-up of test equipment	Adjustments	Curve
1.	IF L 604 L 318 L 317 L 316 L 315	U	10.7 MHz	Connect sweep generator (output terminated with 60 ohms) to Lö. 323 and 324 (ground). Connect oscilloscope through 100 pF to ground and via 10 K to Lö. 606 and ground. Remove the connection between Lö. 208 and Lö. 323. Unsolder the link between Lö. 605 and Lö. 606 (detune L 608/609).	Adjust L 604, L 317 *) L 317 *), L 316 *), L 315 *) for max. sum curve	0.7
2.	L 608 L 609	U	10.7 MHz	As under point 1, but connect only the oscilloscope to TP 3 and ground.	Adjust L 608, L 609 for steepest symmetrical curve.	10)6
3.	L 205	U	approx. 94 MHz	Re-establish the connection between Lö. 208 and Lö. 323. Connect sweep generator (terminated with 60 ohms) to test point TP 1 and Lö. 302 (ground). Disconnect link between Lö. 303 and switch U 3. After this alignment resolder the link between Lö. 605 and Lö. 606 and also the link between Lö. 303 and switch U 3.	Adjust L 205 *) for steepest symmetrical curve.	7 037

*) Align for the first nearest maximum (from base of coil).

Lö. = soldering tag

RF Alignment

Note. The cores of the variometer coils L 202 and L 204 have been pre-set in the factory. If, however, after any repairs an alignment is necessary, be sure to make the following mechanical adjustment before performing the alignment:

The oscillator core (L 204) at the right-hand stop (108 Mc/s) must protrude about 0.7 mm ± 0.1 from the end of the variometer body.
 The intermediate circuit core (L 202) must be screwed at the left-hand stop (87.3 Mc/s) 1 mm ± 0.1 into the variometer (measured from the end of the variometer body).

Sequence of alignment	band push-	Dial pointer		enerator	Signal generator connection and preparatory	Adjust-	Adjust for
angiment	button	at	Frequency	Modulation	measures	ment	Aujust 101
Oscillator	U	87.5 MHz (Channel 1)	87.5 MHz	FM 22.5 kHz 1000 Hz	Connect signal generator (int. resis. 60 ohms, cable unterminated) to test point TP 1 (soldering tag 202) and soldering tag 203 (ground). Unsolder the inner conductor of shielded lead from soldering tag 202.	C 212	max. output *)
RF circuit	U	95.1 MHz (Channel 27)	95.1 MHz	11	"	L 202	max. output *)

*) The instrument should not be connected to chassis.

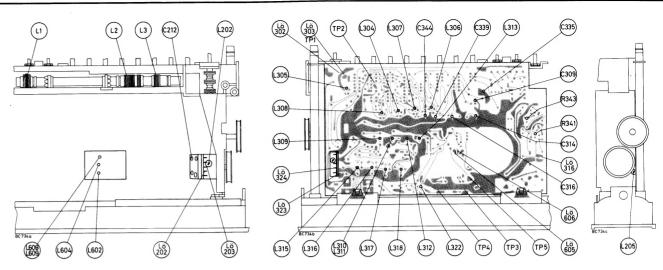
Ersatzteile-Liste - Replacement Parts

Gegenstand	Bestell-Nr. Part No.	Description		Gegenstand	Bestell-Nr. Part No.	De	scription
1. Gehäuse und Zubehör		1. Cabinet and acces		4. Widerstände		4. Resistors	
Batteriehalter kpl. Bodenschieber für Batterieteil	6135 07 31 6135 10 40 6135 10 47	Battery holder, comp Sliding base panel for battery compartment Sliding base panel for	or nt	Potentiometer: R 101 100 kΩ Lautstärke R 329 100 kΩ Höhen R 334 250 kΩ Bässe	3112 31 54 3112 57 21 3112 57 20	Potentiomete R 101 100 ks R 329 100 ks R 334 250 ks	Ω volume control Ω treble
Bodenschieber für Netzteil Firmenname Gehäuse-Frontplatte/schwarz	6622 06 01 6135 34 31	power supply unit Schaub-Lorenz name- Cabinet front panel/b	·plate	Trimmerwiderstände: R 341 100 Ω R 343 250 kΩ	3111 51 05 3111 51 15	Trimming res R 341 100 Ω R 343 250 kg	
Gehäuse-Frontplatte/Kroko Gehäuse-Rückwand/schwarz Gehäuse-Rückwand/Kroko	6135 34 35 6135 34 15 6135 34 25	Cabinet front panel, crocodile-grained b Cabinet back/black Cabinet back.	liwii	NTC-Widerstand: R 342 50 Ω Drahtwiderstand:	3171 15 12	NTC resistor R 342 50 Ω Wire-wound	
Knopf kpl. (Senderwahl) Knopf kpl. (Bässe, Höhen,	6322 03 27 6322 08 14	crocodile-grained b Station tuning knob, Knob, complete	complete	R 803 1,8 Ω, 1 Watt 5. Spulen, Filter und Drosseln	3133 10 55	R 803 1.8 Ω	
Lautstärke) Lichttaster, kpl. Stala mit Zierrahmen kpl. Tastenkappe, kpl. Traggriff/schwarz	4115 01 07 6462 52 10 6311 11 01 6341 03 20	(bass, treble, volun Dial light button, co Dial with dial frame, Push button, comple Carrying handle/blac	mplete compl.	Spulen: L 1 Eing. (Ferritstab) L L 2 Eing. (Ferritstab) M 2 L 3 Eing. (Ferritstab) M 1	4543 27 63 4543 27 78 4543 27 64	Coils: L 1 Ir L 2 Ir L 3 Ir	nput (ferrite rod) L nput (ferrite rod) N nput (ferrite rod) N
Traggriff/Kroko Ziergitter (Frontseite) Ziergitter (Rückseite)	6341 03 21 8626 16 02 8626 15 06	Carring handle, crocodile-grained to Ornamental grille (fro Ornamental grille (ba	brown ont side) ack panel)	L 201 Eingang U L 202, 204 Variometer U L 203 Korrektur U L 205, 206 ZF 10,7 MHz L 207 HF U	4543 11 01 4541 04 14 4543 13 32 4552 03 08 4543 13 29	L 202, 204 V L 203 C	put U (FM) ariometer U (FM) orrection U (FM) F 10.7 MHz F U (FM)
2. Halbleiter Transistoren:		2. Semi-conductors Transistors: T 201, 202, 302,		L 304 Eingang K 1 L 305 Eingang K 4 L 306 Oszillator M 1, M 2, L L 307 Oszillator K 1 L 308 Oszillator K 4	4545 26 26 4545 26 80	L 306 C L 307 C L 308 C	F U (FM) put K 1 (SW 1) put K 4 (SW 4) scillator M 1, M 2 scillator K 1 (SW scillator K 4 (SW
T 201, 202, 302, 303, 603 BF 125 T 301 BC 172 B T 304, 305, 306, 604 BC 252 B T 307 BC 108 B T 308, 309 (Paar) AD 161, 162	3612 31 01 3614 01 18 3614 29 02 3614 01 08 3627 05 20	303, 603 E T 301 E T 304, 305, 306, 604 E T 307 E	3F 125 3C 172 B 3C 252 B 3C 108 B	L 322 5 kHz-Sperre kpl. Tr 301 UKW-Eingangs- übertrager Filter: L 309/310 460 kHz	4526 01 51 4523 05 06 4551 80 54	Tr 301 F tr Filters: L 309/310 4	kHz rejector, cp M input ansformer
T 601, 602 BF 121 T 801 AD 152 Dioden:	3612 29 01 3626 04 01	T 601, 602 E T 801 A	BF 121 AD 152	L 312/313 460 kHz L 315 10,7 MHz L 316 10,7 MHz L 317 10,7 MHz L 318 10,7 MHz	4551 80 55 4552 81 24 4552 81 24 4552 81 24 4552 81 25	L 315 10 L 316 10 L 317 10 L 318 10	60 kHz 0.7 MHz 0.7 MHz 0.7 MHz 0.7 MHz
D 201, 603 AA 143 D 202 BA 111 D 302 ZE 2 D 304 SEL 1 D 601, 602 1 N 4148	3662 15 01 3651 02 01 3653 15 02 3653 02 01 3656 08 10	D 202 E D 302 Z D 304 S D 601, 602 1	3A 111 E 2 SEL 1 N 4148	L 601/602/603 Demodulator 460 kHz L 604/605/606 Umwandler prim. 10,7 MHz L 607/608/609 Umwandler sek.	4552 83 50	L 604/605/606	Demodulator 460 kHz Ratio detector pr. 10.7 MHz Ratio detector
D 604, 605 (Paar) 2 x AA 112 D 802 ZD 12 D 801 Gleichrichter B 30 C 400-1	3661 01 01 3653 05 15 3674 01 16	D 604, 605 (pair) 2 D 802 2	x AA 112 2D 12 3 30 C 400-1	10,7 MHz Drosseln: Dr 301 Drossel Dr 302 Drossel	4552 83 54 4557 01 19 4557 01 06	Chokes: Dr 301 chol Dr 302 chol	sec. 10.7 MHz
3. Kondensatoren C 101, 102 Drehko	3414 26 03	3. Condensers C 101, 102 tuning con	ndenser	6. Sonstiges Autoantennenbuchse (Bu 102) Anschlußbuchse für TA/TB Anschlußbuchse für Ohrhörer	4143 03 25 4145 22 07 4144 04 80	6. Miscellan Car-antenna Socket for p Socket for e	socket pick-up/tape
Trimmer: C 212 3,5-13 pF C 309, 314, 316, 335, 344 10-40 pF C 339 3-12 pF	3411 15 90	Trimmers: C 212 C 309, 314, 316, 335, 344 C 339	3.5—13 pF 10—40 pF 3—12 pF	Anschlußbuchse für Antenne Demodulator-Baustein kpl.*) Einbaustecker 3-pol. mit Umschalter (Netz) Ferritstab, kpl. L 1, L 2, L 3	4143 06 01 5834 15 01 4134 02 35 4543 90 60	Socket for a Demodulato Male flush	intenna r assy., complete receptacle, 3 pi th over (mains) complete
Elkos: C 357 10 μF 16 V C 381 1000 μF 16 V	3421 29 08 3421 26 66 3421 26 14	C 381 1000 µ	F 16 V F 16 V	Lautsprecher Lt 901 LP 1318/19/105 AF Lautsprecher Lt 902 TW 2200 Leiterplatten:	4311 39 05 4311 14 01	Loudspeake Lp 1318/19	r Lt 901 /105 AF r Lt 902 TW 2200
C 382 250 µF 15 V C 389, 392 1 µF 70 V C 395 1000 µF 16 V C 399 500 µF 10 V C 612 1.5 µF 35 V C 613 1.5 µF 35 V	3421 26 14 3421 68 03 3421 26 18 3421 22 15 3441 45 06	C 389, 392 1 μ C 395 1000 μ C 399 500 μ C 612 1 μ	F 70 V F 16 V F 10 V F 35 V F 35 V	Demodulatorplatte kpl. UKW-Platte, kpl. HF-ZF-NF-Platte, kpl. Netzteilplatte, kpl. Netzkabel	6913 26 02 6914 14 06 6923 10 05 6913 42 02 4147 01 15	FM board RF-IF-AF Power sup	tor board, compl , complete board, complete oply board, compl
C 613 1.5 µF 35 V C 617 4,7 µF 10 V C 801 1000 µF 25 V C 802 100 µF 16 V C 803 22 µF 16 V C 901 5 µF 35 V	3441 45 07 3441 22 10 3421 35 66 3421 26 60 3441 26 15 3421 09 32	C 617 4.7 μ C 801 1000 μ C 802 100 μ C 803 22 μ	F 10 V F 25 V	Netztrafo Schalter S 1 (Ein/Aus) Teleskopantenne Tastatur, (8-fach) kpl. UKW-Teil, kpl.	4511 04 38 4116 01 05 4471 30 61 4112 18 03 5831 13 19	Mains trans Switch S 1 Telescopic 8 push-butt	former (on/off)
Ruhestromabgleich	Reihenf	olge des Abgleichs	R- Ein- stellung	Meßpunkt	Abs	gleich	Anzeige
Erforderliche Meßgeräte: Tongenerator,	Ic E	Endstufe (T 309)	R 341	(Kollektorleitung auftrennen) Brücke an Lö 316			10 mA
Oszillograph, Meßinstrument 100 kOhm/V	Symmetrierung der Ausgangsspannung		R 343	Oszillograph an Ohrhörer- buchse, mit 4,5 Ohm/2,5 W (ohmsch) abschließen	Mit Oszillograph auf beidseitiges Anstoßen (Klirrfaktor-Minimum)		
Alignment of	Seque	nce of alignment	R adjustment	Test point	Alig	nment	Indication
quiescent current Test equipment required:	Ic ou	tput stage (T 309)	R 341	(Disconnect collector lead) bridge to Lö 316			10 mA
audio oscillator, oscilloscope, measuring instrument 100 K ohm/V		netrization of the output voltage	R 343	Oscilloscope to earphone jack (terminate with 4.5 ohms/2.5 W — ohmic —)	oscil accordir	nent with loscope ng to curve n minimum)	

^{*)} Siehe Änderungstext im Service-Schaltbild

*) See modification note of service circuit diagram

AM-Abgleichanweisung - AM Alignment Instructions



AM-Abgleich 1) 1. Vor dem Abgleich zuerst die Batterie-Nennspannung (9 V-) und die Spannung der Stabilisierungs-Diode D 301 prüfen (2,1 V).
2. Der Gesamtstrom, ohne Eingangssignal und bei zurückgedrehter Lautstärke, beträgt bei AM ca. 50 mA und bei FM ca. 56 mA.
3. Ströme und Spannungen gemessen bei Batterie-Spannung 9 V, Instrument = 100 kOhm/Volt. 4. Lautsprecher eingebaut.

Reihenfolge	Bereichs-	Skalen-	Meßse	nder ²)	Einspeisung	L- Ab-	Skalen-	Meßse	ender ²)	C- Ab-	Anzeige
des Abgleichs	Taste	zeiger	Frequenz	Modulation	und Meßaufbau	gleich	zeiger	Frequenz	Modulation	gleich	7 .
ZF	M 2	1630 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 Hz	Meßsender (Ri 60 Ohm) abgeschlossen an TP 2 und Masse. L 311 u. L 314 mit je 180 Ohm bedämpfen. Nach ZF-Abgleich Bedämpfung entfernen.	L 602 L 313 L 312 L 310 L 309	-	_	-	-	Max. Output ³)
Oszillator M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	"	"	L 306 ⁵)	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 339	"
Oszillator M 1	M 1	_	_	"	11	_	1030 kHz	1030 kHz	"	C 344	,,
Oszillator L	L	_	_	"	77		250 kHz	250 kHz	"	C 335	,,
Oszillator K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	,,	**	L 307 ⁵)					,,
Oszillator K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	,	L 308 5)					.,
Ferritstab M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	,,	Meßsender über 5 k an TP 2 und Masse	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 314	
Ferritstab M 1	M 1	555 kHz	555 kHz	"	11	L 3	1030 kHz	1030 kHz	,,	C 316	"
Ferritstab L	L	165 kHz	165 kHz	,,	"	L1	250 kHz	250 kHz	,,	C 309	,
Eingang K 2	K1+AFC	6 MHz	6 MHz	,,		L 304 ⁵)	-	_	_	_	,,
Eingang K 3	K 4+ AFC	15 MHz	15 MHz	.,	"	L 305 5)	-	_	-	_	,,
5 kHz Sperrkr.	M 2	-	5 kHz 6)	-	an TP 4	L 322 ⁵)	-	-	-	_	Min. Output ³)

- Es ist zu empfehlen, den Abgleich nur mit Wobbler und Oszillograph durchzuführen, dabei Oszillograph an Meßpunkt TP 4 und Masse anschließen. Abgleich auf maximale Kurvenhöhe und Kurvensymmetrie.
 Meßsender mit 60 Ohm Ausgang.
- 3) Instrument darf nicht mit dem Chassis in Verbindung stehen.
- 4) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenfuß aus gesehen).
- 5) Abgleich auf das erste Maximum (vom Spulenhals aus gesehen).
- 6) 5 kHz Generator.

AM Alignment 1) 1. Before attempting the alignment, check the battery rated voltage (9 V) and the voltage of the stabilising diode D 301 (2.1 V).

2. The total current without input signal and with volume at minimum is approx. 50 mA in AM and approx. 56 mA in FM.

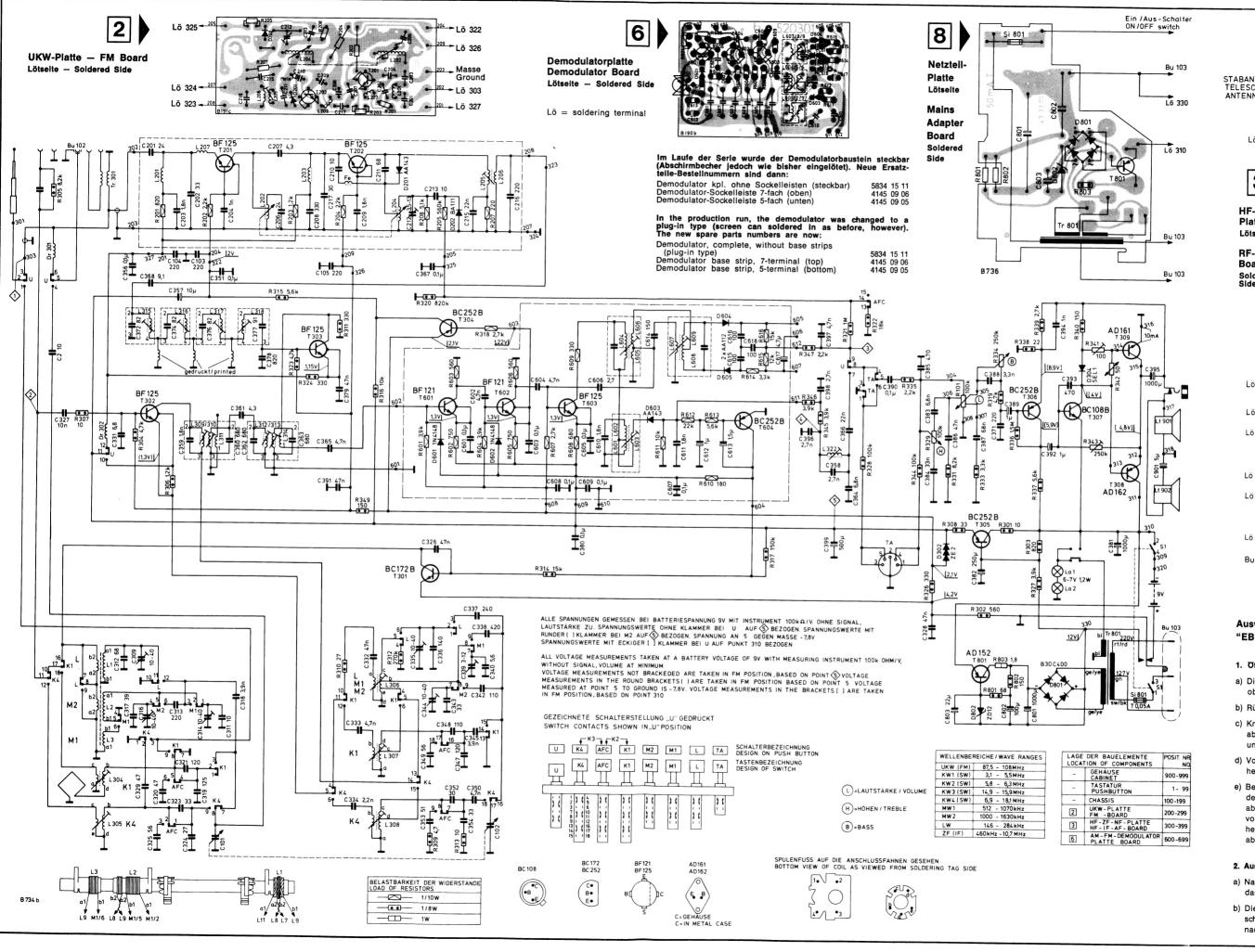
3. Currents and voltages measured with battery voltage of 9 V, instrument = 100 K ohm/volt.

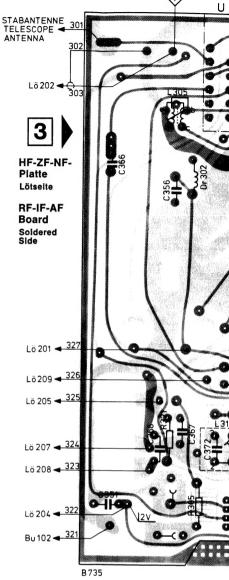
4. Loudspeaker built-in.

Sequence of	Waveband	Dial	Signal generator 2)		Connections	Coil adjust-	Diai	Signal ge	nerator 2)	Trimmer adjust-	Adjust
the alignment	pushbutton	pointer	Modulation	Frequency	and test set-up	ment	pointer	Frequency	Modulation		for
IF	M 2	1630 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 Hz	Signal generator (int. resis. 60 ohms), terminated to TP 2 and ground. Dampen L 311 and L 314 each with 180 ohms. After the IF alignment remove damping.	L 602 L 313 L 312 L 310 L 309	-	-	_	-	max. output ³)
Oscillator M 2	M 2	1030 kHz	1030 kHz	,,	,,	L 306 ⁵)	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 339	n
Oscillator M 1	M 1	_	-	,,	11		1030 kHz	1030 kHz	"	C 344	,
Oscillator L	L	_	_	,,	n		250 kHz	250 kHz	,,	C 335	"
Oscillator K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	" .	,	L 307 5)	_				"
Oscillator K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 308 5)	_	_			"
Ferrite rod M 2		1030 kHz	1030 kHz	,,	Signal generator via 5 k to TP 2 and ground	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 314	"
Ferrite rod M 1	M 1	555 kHz	555 kHz	"	"	L 3	1030 kHz	1030 kHz	n	C 316	"
Ferrite rod L	L	165 kHz	165 kHz	"	n	L1	250 kHz	250 kHz	,,	C 309	"
Input K 2	K 1+AFC	6 MHz	6 MHz	,,	n	L 304 ⁵)		_	_		,,
Input K 3	K 4+AFC	15 MHz	15 MHz	"	"	L 305 5)					"
5 kHz rejector circuit	M 2	_	5 kHz 6)	_	to TP 4	L 322 ⁵)	-	-		_	min. output ³)

It is advisable to perform the alignment with sweep generator and oscilloscope only, with the oscilloscope connected to test point TP 4 and to ground. Adjust for maximum gain and for symmetry of response curve
 Signal generator with 60 ohm output.

- sable to perform the alignment with sweep generator and pe only, with the oscilloscope connected to test point 4). Align for the first maximum (viewed from base of coil).
 - 4) Align for the first maximum (viewed from base of coil).
 5) Align for the first maximum (viewed from neck of coil).
 - 6) 5 kHz generator.





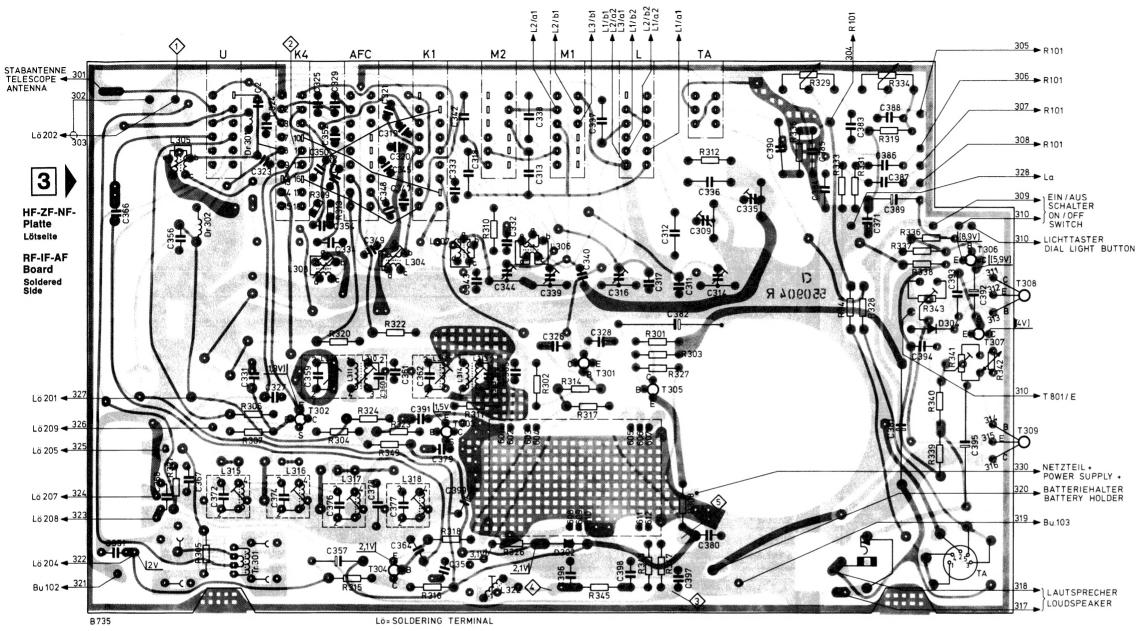
Auswechseln eines Tastenschiebers der T "EBB" (erkennbar am Sicherungsblech b

1. Öffnen des Gerätes für evtl. Reparaturen

- a) Die 4 Schrauben an der Rückseite des Gerätes u oben auf der Skala lösen.
- b) Rückschale des Gehäuses nach hinten abnehmer
- c) Knöpfe für Lautstärke, Bässe, Höhen und Send abziehen und die 2 Schrauben im Innern der und rechts oben lösen.
- d) Vorderschale des Gehäuses mit Skala über die heben und nach vorn umlegen.
- e) Beim Auswechseln des Tastenschiebers AFC mu der Blattfeder und Rastklinke die Tastatur n abgehoben werden. Dazu werden die 2 Schraube von der Tastatur oben und die Haltemuttern herausgedreht und die starren Lötösenverbindur abgelötet (Drehko etc.).

2. Ausbau eines Tastenschiebers (Abb. 1)

- a) Nase des Sicherungsblechs in Pfeilrichtung ① das Sicherungsblech in Pfeilrichtung ② herausz
- b) Die in der Öffnung zwischen Taste M 2 und K schiene in Pfeilrichtung ③ drücken und Tastens nach vorn herausziehen, damit die Kontakte nich



Nase der Anschlagleiste
nose of stop rail

Abb. 1

Vorderleiste
front rail

B255

Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. "Petrick" (erkennbar am Sicherungsblech bei der Taste AFC)

Öffnen des Gerätes

a) Siehe Beschreibung links unten "Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. EBB und Öffnen des Gerätes für evtl. Reparaturen" Absatz 1. a) – d).

2. Ausbau eines Tastenschiebers

- a) Sicherungsblech mit Druckfeder anheben und über die Nase der Anschlagleiste in Pfeilrichtung nach rechts wegziehen (Abb. 1 oben).
- b) Nase der Anschlagleiste nach links drücken (1,5 mm). Dabei werden die Schieber freigegeben und durch die Federkraft herausgedrückt (Abb. 2 oben).
- c) Tastenschieber vorsichtig ohne Verkanten herausziehen.

3. Einbau eines Tastenschiebers

- a) Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie oben unter Absatz 2. a) – c). Es ist nur darauf zu achten, daß nach dem Einführen der Schieber alle Tasten gleichzeitig gedrückt werden, damit die Anschlagleiste durch Verschieben der Nase nach rechts wieder in die alte Lage gebracht werden kann.
- b) Anschlagleiste wieder mit Sicherungsblech sichern.

Replacement of a slider of the "Petrick" pushbutton assembly

(distinguishable by the locking plate fitted to the push-button slider AFC)

1. To open the set

 a) See description (at lower, left-hand side) under "Replacement of a slider of the 'EBB' pushbutton assembly", section 1. a) - d).

2. Disassembly of a pushbutton slider

- a) Lift the locking plate with pressure spring and withdraw it over the nose
 of the stop rail in direction of the arrow towards the right side (Fig. 1,
 at top).
- b) Push the nose of the stop rail towards the left (1.5 mm), thereby releasing the sliders which are forced out by the spring tension (Fig. 2, at top).
- c) Carefully withdraw the pushbutton slider without twisting it.

3. Assembly of a pushbutton slider

- a) To assemble the pushbutton slider, proceed in reverse order as under Section 2 a) - c). However, take care after inserting the sliders that all buttons are depressed simultaneously, so that by shifting the nose to the right the stop rail can be brought to its original position.
- b) Secure the stop rail again by means of the locking plate.

Auswechseln eines Tastenschiebers der Tastatur der Fa. "EBB" (erkennbar am Sicherungsblech bei jeder Taste)

1. Offnen des Gerätes für evtl. Reparaturen

- a) Die 4 Schrauben an der Rückseite des Gerätes und die 2 Schrauben oben auf der Skala lösen.
- b) Rückschale des Gehäuses nach hinten abnehmen.
- c) Knöpfe für Lautstärke, Bässe, Höhen und Senderwahl nach oben abziehen und die 2 Schrauben im Innern der Vorderschale links und rechts oben lösen.
- d) Vorderschale des Gehäuses mit Skala über die Tastenknöpfe hochheben und nach vorn umlegen.
- e) Beim Auswechseln des Tastenschiebers AFC muß zum Entnehmen der Blattfeder und Rastklinke die Tastatur nach hinten leicht abgehoben werden. Dazu werden die 2 Schrauben links und rechts von der Tastatur oben und die Haltemuttern der 2 Klangregler herausgedreht und die starren Lötösenverbindungen an der Platte abgelötet (Drehko etc.).

2. Ausbau eines Tastenschiebers (Abb. 1)

0-199

0-299

0-399

- a) Nase des Sicherungsblechs in Pfeilrichtung ① herausheben und das Sicherungsblech in Pfeilrichtung ② herausziehen.
- b) Die in der Öffnung zwischen Taste M 2 und K 3 sichtbare Sperrschiene in Pfeilrichtung ③ drücken und Tastenschieber vorsichtig nach vorn herausziehen, damit die Kontakte nicht wegspringen.

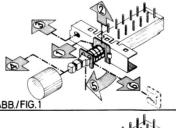
- c) Zwischen vorderer Messinganschlagplatte der Feder und Knopf einen kleinen Schraubenzieher ansetzen und Knopf in Pfeilrichtung (4) herausdrücken.
- d) Messinganschlagplatte des Knopfes mit Flachzange in Pfeilrichtung ⑤ um 90 Grad drehen und in Pfeilrichtung ⑥ abziehen. Absatz c) und d) kann auch vor Absatz a) ausgeführt werden.

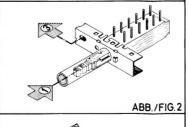
3. Einbau eines Tastenschiebers (Abb. 2)

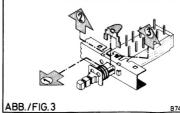
- a) Den neuen Schieber wie vom Kundendienst bezogen mit Verpackungsröhrchen vor der Öffnung ansetzen und einschieben, dabei richtige Lage beachten. Beim Einsetzen Sperrschiene zurückdrücken (siehe 2. Absatz b).
- b) Weiterer Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie unter 2. Absatz a),
 c), d) beschrieben.

4. Aus- und Einbau des Tastenschiebers AFC (Abb. 3)

- (Der AFC-Tastenschieber besitzt eine Rastklinke, da er sich in gedrücktem Zustand durch nochmaliges Drücken selbst auslöst, also nicht wie die übrigen Tasten durch die Sperrschiene gehalten wird).
- a) Druckfeder in Pfeilrichtung ① zurückdrücken und Blattfeder in Pfeilrichtung ② nach oben abheben, wobei die darunter befindliche Rastklinke frei wird und in Pfeilrichtung ③ nach oben abgezogen wird.
- Tastenschieber vorsichtig nach vorn herausziehen, damit die Kontakte nicht wegspringen.
- c) Weiterer Ausbau wie unter 2. Absatz c) und d)
- d) Beim Einbau wie unter 3. Absatz a) verfahren. Weiterer Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie 4. Absatz a).







Replacement of a slider in the "EBB" push-button assembly (distinguishable by the locking plate fitted to each push-button slider)

1. Chassis disassembly for any repairs that may be required.

- a) Release the 4 screws at the back of the set and also the 2 screws at the top of the dial.
- b) Withdraw the back section of the case towards the rear.
- c) Pull off the knobs for volume, bass, treble and station tuning and release the 2 screws inside the front section of the case, at the upper left and right-hand sides.
- d) Raise the front section with dial over the push-buttons and tilt it towards the front.
- e) When replacing the "AFC" push-button slider it is necessary for removal of the flat spring and stop pin to slightly lift the pushbutton assembly off the chassis. For this purpose release the 2 screws at the upper left-hand and right-hand sides of the assembly, remove the retaining nuts from the 2 tone controls and unsolder the rigid, soldering-lug connections from the board (variable capacitor, etc.).

2. Disassembly of a push-button slider (Fig. 1)

- a) Lift out the nose of the locking plate in the direction of the arrow

 ① and pull out the locking plate in the direction of the arrow ②.
- b) Push the locking rail, which is visible in the opening between the buttons M 2 and K 3, in the direction indicated by the arrow 3 and carefully pull out the push-button slider towards the front so that the contacts will not spring out.

- c) Insert a small screw-driver between the front, spring-arresting brass plate and the button, push out the button in the direction indicated by the arrow (4).
- d) Using a pair of flatnose pliers turn the brass arresting plate of the button by 90 degrees in the direction indicated by the arrow
 (§) and pull off the arresting plate in the direction of the arrow
 (§) Steps c) and d) can also be taken before Step a).

3. Refitting a push-button slider (Fig. 2)

- a) Place the new slider with the small tube (as procured from the Service Department) in front of the opening and push in the slider, making sure that it is in its proper position. When inserting the slider, push back the locking rail (cf. 2. Step b).
- b) For further reassembly, reverse the procedure outlined in 2. Steps a), c), d).
- 4. Dismantling and refitting the "AFC" push-button slider (Fig. 3) (The "AFC" push-button slider has a stop pin as in its depressed position the slider is automatically released when it is depressed a second time. It is not held back by the locking rail as in the other push-button sliders).
- a) Push back the pressure spring in the direction of the arrow ① and lift off the flat spring in the direction of the arrow ②, thus releasing the stop pin which can now be pulled out in the direction of the arrow ③.
- b) Carefully pull out the push-button slider towards the front so that the contacts will not spring out.
- c) For further dismantling, reverse the procedure outlined in 2. Steps
 c) and d).
- d) To reassemble, proceed as under 3. Step a). For further reassembly, reverse the procedure outlined in 4. Step a).